

## Fiche Technique – Greenwaves MH



### Options de base

- Moteur: 1000W hub brushless
- Capacité de la batterie: 12Ah, 60V lithium
- Autonomie batterie 60V 12Ah: 70km
- Charge max (poids utilisateur): 140kg
- Temps de charge : 2-6 heures
- Vitesse max: 25km/h
- Freins: Frein à disque avant et arrière
- Pente: >18 degrés
- Poids du véhicule: 60Kg
- Dimensions: 175x40x120cm
- Phare avant: front light
- Garantie: 1an

### Options supplémentaires à la demande

Seconde batterie (batterie de rechange):

- Batterie 60V 12Ah
- Batterie 60V 15Ah
- Batterie 60V 18Ah
- Batterie 60V 20Ah
  
- Rétroviseurs
  
- Télécommande + alarme
  
- Bluetooth speaker
  
- Siège bébé (moins de 3 ans)
  
- Sac avant
  
- Sac arrière

Possibilité de remplacer le moteur initial par :

- Moteur 1500W

Possibilité de remplacer la batterie initiale par :

- Batterie 60V 15Ah Lithium-ion: Autonomie: 100km
- Batterie 60V 18Ah Lithium-ion: Autonomie: 130km
- Batterie 60V 20Ah Lithium-ion: Autonomie: 160km

- \*Garantie premium 2 ans (conseil, maintenance et réparation) :  
\_\_€/mois/Véhicule

[www.gwmobility.com](http://www.gwmobility.com)

[contact@gwmobility.com](mailto:contact@gwmobility.com)